

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Zalesie, dnia 08.07.2016 r.

## Zapytanie ofertowe

### ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI

Zalesie 11  
63-400 Ostrów Wielkopolski  
Tel.: 62 734 91 06  
Faks: 62 734 91 12

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE  
MARCIN ŚLIWIŃSKI  
Zalesie 11, 63-400 Ostrów Wielkopolski  
Tel.: 62 734 91 06, Faks: 62 734 91 12  
NIP 6222215773, REGON 250797602

realizuje projekt w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka  
Działanie 1.5. Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw  
Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu.  
pn. „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

## ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

### **Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:  
- centrum obróbczego 5-axis – 1 szt.

niezbędnego do wdrożenia nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.

**Kod CPV:** 42612000-9 Centra obróbkowe

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE  
MARCIN ŚLIWIŃSKI  
Zalesie 11  
63-400 Ostrów Wielkopolski  
Tel.: 62 734 91 06  
Faks: 62 734 91 12

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:
<p><b>Centrum obróbcze 5-axis – 1 szt.</b></p> <p><b>Kod CPV 42612000-9 Centra obróbkowe</b></p>	Zakres roboczy X x Y x Z nie mniejszy niż 800x800x550mm.
	Możliwość zastosowania obróbki wieloosiowej umożliwiającej wykonanie detalu „w jednym mocowaniu” z dokładnością 0,002mm (2µm).
	Automatyczna kalibracja 5-osi.
	Prędkość obrotowa wrzeciona minimum 16000 obr/min.
	Moment obrotowy wrzeciona minimum 170 Nm.
	Dokładność odczytu zapewniona przez linały optyczne dla wszystkich osi.
	Maksymalny wychył osi C minus: minimum -125 °.
	Maksymalny zakres wychyłu osi C: minimum 250 °.
	Maksymalna nośność stołu: minimum 1300 kg.
	Napęd osi A- przekładnia planetarna.
Chłodzenie przez wrzeciono minimum 40 bar.	

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

	Wyposażone w transporter wiórów.
	Wyposażona w sondę pomiaru detalu.
	Wyposażona w laserowy system pomiaru narzędzia-bramka laserowa.
	Konstrukcja stołu uchylno-obrotowego: monolityczny korpus stołu, obustronnie ułożony.
	Korpus maszyny - monolityczny odlew mineralny.
	Instalacja w cenie urządzenia.

**Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.**

**Wymaga się aby oferty były ważne do 30 września 2016 roku.**

**Planowany termin zawarcia umowy z dostawcą: do 15 września 2016 roku.**

***Sposób obliczania ceny:***

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

***Termin składania ofert:***

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 08.07.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 24.08.2016 r. do godz. 16:00**

Oferty będą rozpatrywane po 24.08.2016 r.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

## Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 28.02.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

## Miejsce wykonania zamówienia:

Zalesie 11  
63-400 Ostrów Wielkopolski

## Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA	JEDNOSTKA MIARY
1.	Cena	30%	waluta PLN lub inna
2.	Gwarancja	20%	miesiące
3.	Czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę)	20%	godziny
4.	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	10%	Nm
5.	Maksymalny zakres wychyłu osi C plus/minus	10%	stopnie
6.	Maksymalna nośność stołu	10%	kg

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktacją do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 30 = \text{ilość punktów}$$

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Gwarancja w ofercie badanej}}{\text{Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu w ofercie badanej}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

4. Punkty za kryterium „maksymalny moment obrotowy wrzeciona” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Maksymalny moment obrotowy wrzeciona w ofercie badanej}}{\text{Maksymalny moment obrotowy wrzeciona największy spośród wszystkich ofert}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

5. Punkty za kryterium „maksymalny zakres wychyłu osi C” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Maksymalny zakres wychyłu osi C w ofercie badanej}}{\text{Maksymalny zakres wychyłu osi C największy spośród wszystkich ofert}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

6. Punkty za kryterium „maksymalna nośność stołu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Maksymalna nośność stołu w ofercie badanej}}{\text{Maksymalna nośność stołu największy spośród wszystkich ofert}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 4 „maksymalny moment obrotowy wrzeciona” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 5 „maksymalny zakres wychyłu osi C” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 6 „maksymalna nośność stołu”.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

**Miejsce, sposób i termin składania ofert:**

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE  
MARCIN ŚLIWIŃSKI  
Zalesie 11

63-400 Ostrów Wielkopolski

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: **biuro@zalesiezm.pl**

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 08.07.2016 r. do dnia 24.08.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 31.08.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego **www.zalesiezm.pl**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

**Informacje na temat zakresu wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE  
MARCIN ŚLIWIŃSKI  
Zalesie 11  
63-400 Ostrów Wielkopolski  
Tel.: 62 734 91 06  
Faks: 62 734 91 12



Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.



Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”



/pieczęć firmowa/

.....  
/miejscowość i data/

## **FORMULARZ OFERTOWY:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 08.07.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę:  
- centrum obróbczego 5-axis – 1 szt.

niezbędnego do wdrożenia nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.

My, niżej podpisani

.....  
.....  
(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....  
.....  
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

### **1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:**

Dostawę:  
- centrum obróbczego 5-axis – 1 szt.

zgodnie z poniższą specyfikacją:

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE  
MARCIN ŚLIWIŃSKI  
Zalesie 11  
63-400 Ostrów Wielkopolski  
Tel.: 62 734 91 06  
Faks: 62 734 91 12

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

**UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.**

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:	Cena netto (waluta)	Podatek VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
<p><b>Centrum obróbcze 5-axis – 1 szt.</b></p> <p><b>Kod CPV 42612000-9 Centra obróbkowe</b></p>	Zakres roboczy X x Y x Z nie mniejszy niż 800x800x550mm.			
	Możliwość zastosowania obróbki wieloosiowej umożliwiającej wykonanie detalu „w jednym mocowaniu” z dokładnością 0,002mm (2µm).			
	Automatyczna kalibracja 5-osi.			
	Prędkość obrotowa wrzeciona minimum 16000 obr/min.			
	Moment obrotowy wrzeciona minimum 170 Nm.			
	Dokładność odczytu zapewniona przez linały optyczne dla wszystkich osi.			
	Maksymalny wychył osi C minus: minimum -125 °.			
	Maksymalny zakres wychyłu osi C: minimum 250 °.			
	Maksymalna nośność stołu: minimum 1300 kg.			
	Napęd osi A- przekładnia planetarna.			
	Chłodzenie przez wrzeciono minimum 40 bar.			
	Wyposażone w transporter wiórów.			
Wyposażona w sondę pomiaru detalu.				

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

	Wyposażona w laserowy system pomiaru narzędzia-bramka laserowa.			
	Konstrukcja stołu uchylno-obrotowego: monolityczny korpus stołu, obustronnie ułożony.			
	Korpus maszyny - monolityczny odlew mineralny.			
	Instalacja w cenie urządzenia.			

2. Gwarancja: ..... miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).
3. Oferujemy czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) ..... godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego.
4. Oferujemy maksymalny moment obrotowy wrzeciona ..... Nm.
5. Oferujemy maksymalny zakres wychyłu osi C plus/minus ..... stopni.
6. Oferujemy maksymalną nośność stołu ..... kg.
7. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 08.07.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
8. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

**9. OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.

**10. ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym tj. do dnia: **28.02.2017 r.**

**11. Warunki płatności:**

.....  
.....  
.....

**6. ZAŁĄCZNIKAMI** do niniejszej oferty są:

- a) .....
- b) .....

.....  
*/Podpis i pieczęć oferenta/*