

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Zalesie, dnia 08.07.2016 r.

Zapytanie ofertowe

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI

Zalesie 11
63-400 Ostrów Wielkopolski
Tel.: 62 734 91 06
Faks: 62 734 91 12

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE
MARCIN ŚLIWIŃSKI
Zalesie 11, 63-400 Ostrów Wielkopolski
Tel.: 62 734 91 06, Faks: 62 734 91 12
NIP 6222215773, REGON 250797602

realizuje projekt w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka
Działanie 1.5. Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw

Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu.
pn. „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

- oprogramowania do tworzenia technologii i procesów obróbki – 1 szt.

niezbędnego do wdrożenia nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.

Kod CPV: 48100000-9 Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE
MARCIN ŚLIWIŃSKI
Zalesie 11
63-400 Ostrów Wielkopolski
Tel.: 62 734 91 06
Faks: 62 734 91 12

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:
<p>Oprogramowanie do tworzenia technologii i procesów obróbki – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 48100000-9</p> <p>Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania</p>	Tworzenie technologii i procesów obróbki.
	Generowanie kodów NC, kontrola pracy obsługiwanej maszyny (centrum obróbczego 5-axis).
	Wykonywanie zaawansowanych symulacji produkcji przy jednoczesnym zapobieganiu możliwości wystąpienia kolizji maszyny.
	Obsługiwane przez system operacyjny Windows 7, 8.1, 10 (64-bit).
	Modelowanie krzywych spline co najmniej 5-tego stopnia.
	Edycja bezpośrednia importowych brył np. zmiana promieni zaokrąglenia, - zmiana średnic otworów, - usuwania otworów, - usuwania promieni, - zmiana pochylenia ścianek, - zmiana głębokości kieszeni, - wymiarowanie 3D i edycja tych wymiarów.
	Translatory dwukierunkowe: STEP, IGES, PARASOLID, DWG/DXF, STL.
	Translatory bezpośrednie do SolidWorks, Solid Edge i NX.
	Operacje frezowania 2.5—5 osiowe.
Operacje wiercenia.	

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

	Możliwość weryfikacji przygotowanej technologii, przed uruchomieniem zadania na obrabiarce (symulacja obróbki, wykrywanie kolizji i przekroczenia parametrów obróbkowych itd.) na bazie kodu NC.
	Konwersja ścieżki 3-osiowej na 5-osiową przy kolizji oprawki.
	Optymalizacja posuwu w zależności od przekroju warstwy skrawanej w operacjach 3-5 osiowych.
	Kopiowanie operacji obróbki między plikami (kopiuj/wklej).
	Zmiana położenia bazy (punktu względem którego generuje się kod NC) bez konieczności przeliczania ścieżki.
	Zmiana wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki – dynamiczna aktualizacja czasu obróbki.
	Możliwość wskazywania do obróbki tylko wybranych powierzchni z modeli bryłowych / powierzchniowych z automatycznym omijaniem pozostałych elementów modelu.

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 sierpnia 2016 roku.

Planowany termin zawarcia umowy z dostawcą: do 15 września 2016 roku.

Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 08.07.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 24.08.2016 r. do godz. 16:00

Oferty będą rozpatrywane po 24.08.2016 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 28.02.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Zalesie 11
63-400 Ostrów Wielkopolski

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	40%
2.	Gwarancja	30%
3.	Czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę)	30%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktacją do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 40 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE
MARCIN ŚLIWIŃSKI
Zalesie 11
63-400 Ostrów Wielkopolski
Tel.: 62 734 91 06
Faks: 62 734 91 12

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Gwarancja w ofercie badanej

_____ x 30 = ilość punktów

Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert

_____ x 30 = ilość punktów

Czas reakcji serwisu w ofercie badanej

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE

MARCIN ŚLIWIŃSKI

Zalesie 11

63-400 Ostrów Wielkopolski

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: **biuro@zalesiezm.pl**

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 08.07.2016 r. do dnia 24.08.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 31.08.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego **www.zalesiezm.pl**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

- b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiotu Zamówienia.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”



/pieczęć firmowa/

.....
/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 08.07.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę:
- oprogramowania do tworzenia technologii i procesów obróbki – 1 szt.

niezbędnego do wdrożenia nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dostawę:

- oprogramowania do tworzenia technologii i procesów obróbki – 1 szt.

zgodnie z poniższą specyfikacją:

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE
MARCIN ŚLIWIŃSKI
Zalesie 11
63-400 Ostrów Wielkopolski
Tel.: 62 734 91 06
Faks: 62 734 91 12

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:	Cena netto (waluta)	Podatek VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
<p>Oprogramowanie do tworzenia technologii i procesów obróbki – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 4810000-9 Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania</p>	Tworzenie technologii i procesów obróbki.			
	Generowanie kodów NC, kontrola pracy obsługiwanej maszyny (centrum obróbczego 5-axis).			
	Wykonywanie zaawansowanych symulacji produkcji przy jednoczesnym zapobieganiu możliwości wystąpienia kolizji maszyny.			
	Obsługiwane przez system operacyjny Windows 7, 8.1, 10 (64-bit).			
	Modelowanie krzywych spline co najmniej 5-tego stopnia.			
	Edycja bezpośrednia importowych brył np. zmiana promieni zaokrąglenia, - zmiana średnic otworów, - usuwania otworów, - usuwania promieni, - zmiana pochylenia ścianek, - zmiana głębokości kieszeni, - wymiarowanie 3D i edycja tych wymiarów.			
	Translatory dwukierunkowe: STEP, IGES, PARASOLID, DWG/DXF, STL.			
	Translatory bezpośrednie do SolidWorks, Solid Edge i NX.			
	Operacje frezowania 2.5—5 osiowe.			
	Operacje wiercenia.			

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

	Możliwość weryfikacji przygotowanej technologii, przed uruchomieniem zadania na obrabiarce (symulacja obróbki, wykrywanie kolizji i przekroczenia parametrów obróbkowych itd.) na bazie kodu NC.			
	Konwersja ścieżki 3-osiowej na 5-osiową przy kolizji oprawki.			
	Optymalizacja posuwu w zależności od przekroju warstwy skrawanej w operacjach 3-5 osiowych.			
	Kopiowanie operacji obróbki między plikami (kopiuj/wklej).			
	Zmiana położenia bazy (punktu względem którego generuje się kod NC) bez konieczności przeliczania ścieżki.			
	Zmiana wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki – dynamiczna aktualizacja czasu obróbki.			
	Możliwość wskazywania do obróbki tylko wybranych powierzchni z modeli bryłowych / powierzchniowych z automatycznym omijaniem pozostałych elementów modelu.			

2. Gwarancja: miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).
3. Oferujemy czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego.
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 08.07.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.

ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE
MARCIN ŚLIWIŃSKI
Zalesie 11
63-400 Ostrów Wielkopolski
Tel.: 62 734 91 06
Faks: 62 734 91 12

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wdrożenie w ZM Zalesie nowej technologii wykonywania narzędzi i oprzyrządowania do gięcia i formowania przewodów przepływowych oraz przyrządów kontrolno – pomiarowych przeznaczonych do wymienników ciepła, układów hamulcowych oraz układów hydraulicznych.”

5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZAKŁAD MECHANICZNY ZALESIE MARCIN ŚLIWIŃSKI czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym tj. do dnia: **28.02.2017 r.**
8. Warunki płatności:
-
.....
.....
6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
- a)
 - b)
 - c)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/